

**UCHWAŁA Nr XXVI/293/09
RADY MIEJSKIEJ CIECHOCINKA
z dnia 30 listopada 2009r.**

o przyjęciu informacji o realizacji zadań obronnych i z zakresu obrony cywilnej w 2009r.

Na podstawie art. 18 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (Dz.U. z 2001r. Nr 142, poz. 1591 ze zm.) uchwała się, co następuje:

§ 1. Przyjmuje się informację o realizacji zadań obronnych i z zakresu obrony cywilnej w 2009r., stanowiącą załącznik do uchwały.

§ 2. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.



PRZEWODNICZĄCY
RADY MIEJSKIEJ
Jerzy Szwedrajski

*redca prawa
Krzysztof Pukalski*