



Ciechocinek, 15.01.2015 r.

GM 271.71.2014.2015

OGŁOSZENIE

Dot. świadczenia usług w zakresie „Utrzymania w czystości i porządku trawników w ciągach ulicznych w okresie letnim i zimowym, letniego i zimowego utrzymania chodników, konserwacji koszy ulicznych, ich opróżniania i wywozu zebranych nieczystości na terenie Ciechocinka”.

Na podstawie art. 92 ust.1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2013 roku poz. 907 ze zm.) zawiadamiam, iż w postępowaniu na wybór wykonawcy na świadczenie usług w zakresie „Utrzymania w czystości i porządku trawników w ciągach ulicznych w okresie letnim i zimowym, letniego i zimowego utrzymania chodników, konserwacji koszy ulicznych, ich opróżniania i wywozu zebranych nieczystości na terenie Ciechocinka w okresie od 01.01.2015 do 31.12.2016” wybrana została oferta konsorcjum firm:

TAR S.C.
Andrzej Mątowski
i Rafał Tadeusz Stempski
Białkowo 30
87-400 Golub Dobrzyń
i
LOG Paweł Mątowski
ul. Modrzewiowa 26
87-400 Golub Dobrzyń

Wybrana oferta jest ofertą z najniższą ceną spośród ofert nie podlegających odrzuceniu. Ostateczna cena przyjętej oferty wynosi **643.004,70 zł netto + podatek VAT 51.440,38 zł razem brutto 694.445,08 zł.**

Termin realizacji 31 grudnia 2016 r. Zawarcie umowy nastąpi w dniu 27.01.2015 roku. Jednocześnie informuję, że w postępowaniu wpłynęły niżej wymienione oferty, które uzyskały następujące ilości punktów:

1. Konsorcjum TAR S.C. Andrzej Mątowski i Rafał Tadeusz Stempski Białkowo 30 87-400 Golub Dobrzyń i LOG Paweł Mątowski ul. Modrzewiowa 26 87-400 Golub Dobrzyń - 300,00 pkt
2. Komunalne Przedsiębiorstwo Użyteczności Publicznej „EKOCIECH” Sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 33 87-720 Ciechocinek – 261,75 pkt;

Burmistrz Ciechocinka
Leszek Dzierżewicz